

Máquina Industrial de Secar Roupas para extrair águas dos tecidos

Tipo Extrator Centrífugo Fixo - **MODELO MKTT - 100**

DESCRITIVO TÉCNICO

Máquina de secar roupas para lavanderia industrial, tipo extrator centrífugo, tripé, para extrair água das roupas (pré-secagem). Base estrutural de aço SAE 1020, recebendo tratamento anti-corrosivo com epóxi, e acabamento com tinta PU de alta resistência. Corpo suportado por tripés reforçados com sistemas pendulares para amortecimento de vibrações e oscilações. Cesto interno e externo, parte superior, tampa, proteção do motor, fabricados em chapa de AÇO INOXIDÁVEL AISI 304. Transmissão com sistema de movimento sobre eixos de aço montado e mancais de rolamento, transmissão mecânica através de correias tipo V (facilitando a manutenção e menor custo), sem emendas e providas de regulador variável que permite ajustes (tensionador) quando necessários. ; saída de água livre com ampla bitola para perfeito escoamento de água, proteção do motor contra respingos de água. Sistema de segurança INTERTRAVAMENTO, que bloqueia a tampa no início do processo da centrifugação até o final do ciclo, com sinaleiros luminosos no painel de comando, indicando a abertura da tampa com total segurança para o operador, fim de curso, botão de emergência, temporizador digital, motor elétrico e demais pertences normais para o bom funcionamento. Sistema de freio automático através do **inversor de frequência**, dispositivo capaz de gerar tensão e frequência ajustáveis com a finalidade de controlar a velocidade do motor. Painel com comando automático, sinaleiras e timer programador que indicam o funcionamento da máquina facilitando o processo para o operador.

DADOS TECNICOS

| | |
|---------------------|---|
| Capacidade: | 100 kg de roupas por carga |
| Ciclo de Operação: | 5 a 10 minutos por carga |
| Cesto Interno: | diâmetro 1030 x 600 altura (em mm) |
| Espaço ocupado: | 2500 base maior x 1800 base menor x 1500 altura (em mm) |
| Rotação do Cesto: | 760 RPM |
| Peso aproximado: | 1100 kg |
| Motor elétrico: | 15 HP |
| Consumo motor: | 11,1 Kw/h |
| Corrente motor: | 50,18 A |
| Disjuntor tripolar: | 60 A |

- *OBS: dados para Trifásico - 220 V, outras tensões, favor consultar.*

